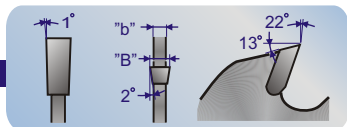


Klyvsågklingor

22AA39

Art. U

Klyvsågklinga för klyvning av massivt trä. Grovklyvning. Såghöjd upp till 150 mm. Kan också levereras med trapetsslipning (EA).

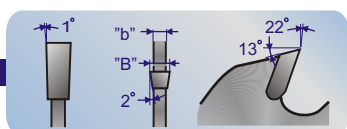


D	B	b	z	SEK
150/160	2,8	1,9	12	505
180	2,8	1,9	14	511
200	2,8	1,9	16	532
225	3,2	2,2	18	596
250	3,2	2,2	20	616
280	3,2	2,2	22	705
300	3,2	2,2	24	726
315	3,2	2,2	24	778
350	3,5	2,5	28	914
400	3,5	2,5	32	1017
450	4,0	2,8	36	1386

22AA39B2

Art. UB

Samma utförande som 22AA39 men stabilare. Kan även användas som ytterklinga. Såghöjd upp till 150 mm. Kan också levereras med trapetsslipning (EA).

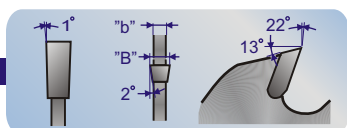


D	B	b	z	SEK
180	3,2	2,2	14	681
200	3,2	2,2	16	681
225	3,5	2,5	18	731
250	3,5	2,5	20	753
280	3,5	2,5	22	862
300	3,5	2,5	24	888
350	4,0	2,8	28	1173
400	4,0	2,8	32	1323

22AA39T2

Art. UM

Liten skärbredd. Samma som 22AA39 men mindre skärbredd. Såghöjd upp till 120 mm. Kan också levereras med trapetsslipning (EA).



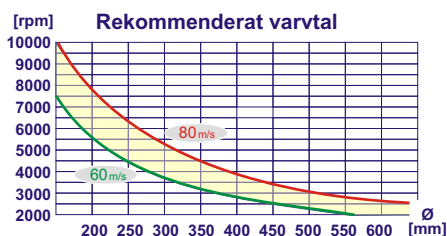
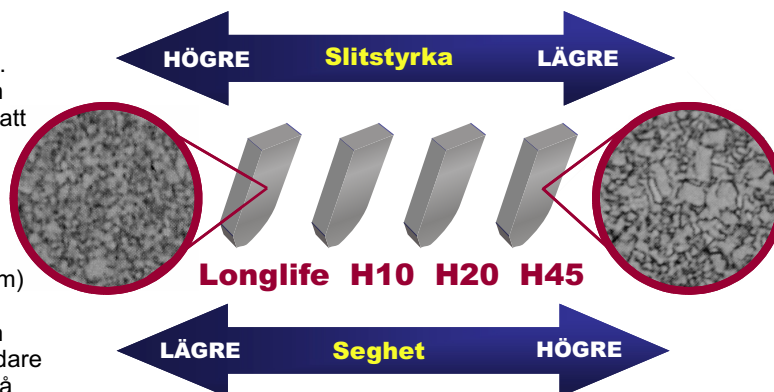
D	B	b	z	SEK
160	2,4	1,6	12	518
180	2,4	1,6	14	532
200	2,4	1,6	16	550
225	2,8	1,9	18	622
250	2,8	1,9	20	635
280	2,8	1,9	22	731
300	2,8	1,9	24	758
350	3,2	2,2	28	946
400	3,2	2,2	32	1057
450	3,5	2,5	36	1496

KLINGFAKTA

Hårdmetall är ett material som till största del består av karbider som är inkaplade i ett bindemedel via en process som heter sintring. Den vanligaste karbiden är wolframkarbid och det mest använda bindemedlet är cobolt. För att öka segheten tillför man i vissa fall andra metalliska ämnen.

Wolframkarbiden (hårdämnet) är uppdelad i mycket små korn där storleken varierar mellan ca 1 till 7 my (1 my = 0,001 mm)

Genom att ändra storleken på dessa korn kan man få hårdare eller mjukare hårdmetall. Hårdare metall ger större slitstyrka men metallen blir då också mer känslig mot stötar, eftersom den är mera spröd.



Swedex tillhandahåller en rad olika sågklingor för klyvning av både hårda och mjuka träslag. Tandformen BA rekommenderas till hårt trä. Klyvsågklingor kan också användas för lamellsågning. Vi tillverkar även klingor med skyddstand. För större diametrar se sågverk sid 9.

Klyvsågklingor

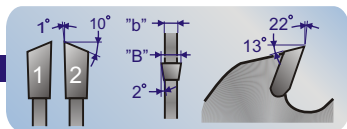
22BA30

Art. UC

Klyvsågklinga.

Klyvning av hårt och mjukt virke.

Även lämplig för lamell-sågning av torrt, hyvlat virke. Såghöjd upp till 120 mm.



D	B	b	z	SEK
160	2,8	1,9	16	516
180	2,8	1,9	18	538
200	2,8	1,9	20	555
225	3,2	2,2	22	667
250	3,2	2,2	24	667
280	3,2	2,2	28	727
300	3,2	2,2	30	765
350	3,5	2,5	36	975
400	3,5	2,5	40	1172
450	4,0	2,8	44	1492

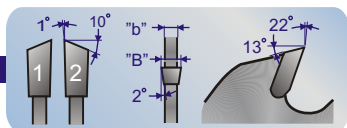
22BA30T3

Art. UCT

Klyvsågklinga

Som 22BA30 men med extra liten skärbredd.

Såghöjd upp till 60 mm.



D	B	b	z	SEK
160	2,0	1,3	16	575
180	2,0	1,3	18	588
200	2,0	1,3	20	602
225	2,4	1,6	22	712
250	2,4	1,6	24	738
280	2,4	1,6	28	870
300	2,4	1,6	30	870
350	2,8	1,9	36	1047
400	2,8	1,9	40	1263

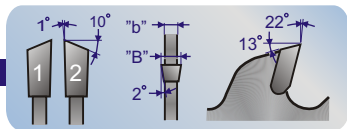
22BA26

Art. UP

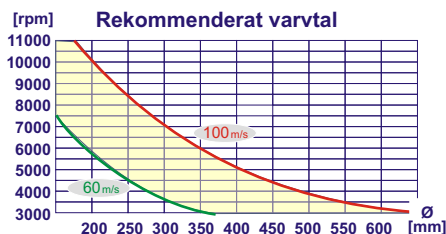
Klyvsågklingor med

tätare tanddelning. Lämplig för såväl mjuka som hårda träslag.

Såghöjd upp till 100 mm.



D	B	b	z	SEK
160	2,8	1,9	18	538
180	2,8	1,9	20	555
200	2,8	1,9	24	575
216	2,8	1,9	24	628
225	3,2	2,2	28	694
250	3,2	2,2	30	694
300	3,2	2,2	36	798
350	3,5	2,5	42	1013
400	3,5	2,5	48	1217
450	4,0	2,8	56	1498



Swedex tillhandahåller en rad olika sågklingor för klyvning av både hårda och mjuka träslag. Tandformen BA rekommenderas till hårt trä. Klyvsågklingor kan också användas för lamellsågning. Vi tillverkar även klingor med skyddstand. För större diametrar se sågverk sid 9.



Universalsågklingor

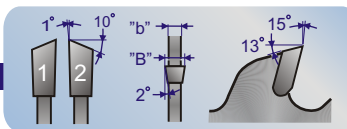
15BA16T2

Art. LPM

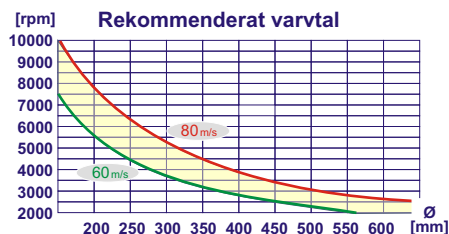
Universalsågklinga.

Lämplig för både klyvning och kapning i mjukt och hårt trä samt skivmaterial i tunna dimensioner.

Såghöjd upp till 50 mm.



D	B	b	z	SEK
180	2,4	1,6	36	653
200	2,4	1,6	40	738
250	2,8	1,9	50	851
300	2,8	1,9	60	1013
350	3,2	2,2	70	1231
400	3,2	2,2	80	1453



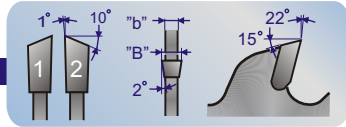
Lämplig för klyvning av mjukt och hårt trä
Kan också användas till kapning.



Universalsågklingor

22BA19

Art. R

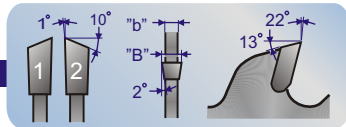


Universalsklinga.
Normal skärbredd
Lämplig för klyvning av mjukt och hårt trä.
Såghöjd upp till 70 mm.

D	B	b	z	SEK
150/160	2,8	1,9	24	588
180	2,8	1,9	28	675
200	2,8	1,9	32	700
225	3,2	2,2	36	778
250	3,2	2,2	40	778
280	3,2	2,2	44	935
300	3,2	2,2	48	935
315	3,2	2,2	48	1001
350	3,5	2,5	56	1146
400	3,5	2,5	64	1361
450	4,0	2,8	72	1897
500	4,0	2,8	80	2218
550	4,4	3,0	90	2982
600	4,4	3,0	96	3212

22BA19T2

Art. RM

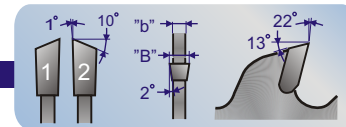


Universalsklinga.
Liten skärbredd. Sparar material.
Lämplig för klyvning av mjukt och hårt trä.
Såghöjd upp till 50 mm

D	B	b	z	SEK
150/160	2,4	1,6	24	569
180	2,4	1,6	28	648
200	2,4	1,6	32	675
225	2,8	1,9	36	754
250	2,8	1,9	40	754
280	2,8	1,9	44	876
300	2,8	1,9	48	876
315	2,8	1,9	48	1001
350	3,2	2,2	56	1107
400	3,2	2,2	64	1316
450	3,5	2,5	72	1825
500	3,5	2,5	80	2139
550	3,5	2,5	90	2871
600	3,5	2,5	96	3094

22BA19T3

Art. RT

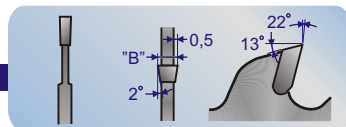


Extra liten skärbredd.
Mycket lågt skärmotstånd.
Används t.ex för listklyvning i tunna dimensioner.
Såghöjd upp till 30 mm.

D	B	b	z	SEK
125	2,0	1,3	20	615
150/160	2,0	1,3	24	615
180	2,0	1,3	28	653
200	2,0	1,3	32	738
225	2,4	1,6	36	870
250	2,4	1,6	40	870
300	2,4	1,6	48	982
315	2,4	1,6	48	1020
350	2,8	1,9	56	1250
400	2,8	1,9	64	1510

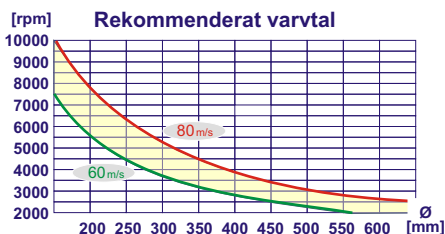
20AA19T4

Art. RTT



Extremt liten skärbredd. Dubbelsidigt nav.
OBS! Begränsat skärdjup.

D	B	b	Max såghöjd	z	SEK
160	1,5	0,9/1,9	22	24	982
180	1,5	0,9/1,9	26	28	1092
200	1,5	0,9/1,9	30	32	1198
250	1,5	0,9/2,2	37	40	1492
300	1,5	0,9/2,2	44	48	1714
350	1,8	1,2/2,5	52	56	2139
400	1,8	1,2/2,5	60	64	2368



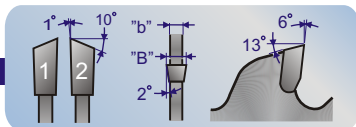
Lämplig för klyvning av mjukt och hårt trä
Kan också användas till kapning.



Kap-, Juster- och Formatsågklingor

6BA10

Art. G



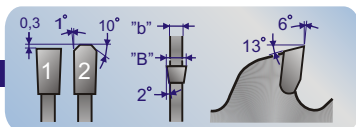
Extra tätandad juster-
klinga. För laminerat
material samt plaster.
Används vid högt ställda krav på
snittytan, även för
trä. Bestyckade med SWEDEX
longlifetänder som
ger extra lång ståndtid.
För slitande material rekomen-
derar vi trapets (EA)
tandform. Såghöjd upp till 50 mm.

*) Tillverkas även med 8 grader negativ spånvinkel.

D	B	b	z	SEK
150/160	2,8	1,9	48	727
180	2,8	1,9	56	812
200	2,8	1,9	64	884
216*	2,8	1,9	64	913
220	3,2	2,2	72	1010
225	3,2	2,2	72	1010
250*	3,2	2,2	80	1018
300	3,2	2,2	96	1221
330	3,5	2,5	104	1500
350	3,5	2,5	112	1500
400	3,5	2,5	120	1771
450	4,0	2,8	144	2332
500	4,0	2,8	160	2688
550	4,4	3,0	168	3381
600	4,4	3,0	176	3918

6EA10

Art. GH

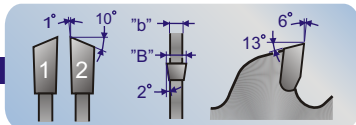


Extra tätandad juster-
klinga för slitande material. För laminerat
material samt plaster. Används när det är
högt ställda krav på snittytan. Bestyckade
med SWEDEX
longlifetänder som ger extra lång ståndtid.
Såghöjd upp till 50 mm.

D	B	b	z	SEK
250	3,2	2,2	80	1018
300	3,2	2,2	96	1221
350	3,5	2,5	112	1500
400	3,5	2,5	120	1771
450	4,0	2,8	144	2332
500	4,0	2,8	160	2688

6BA10T2

Art. GM

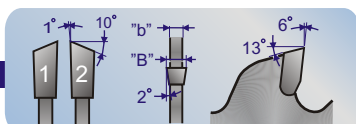


Extra tätandad juster-
klinga med liten skärbredd. För laminerat
material samt plaster. Används när det är
högt ställda krav på snittytan. Bestyckade
med SWEDEX
longlifetänder som ger extra lång ståndtid.
Såghöjd upp till 30 mm.

D	B	b	z	SEK
150/160	2,4	1,6	48	745
180	2,4	1,6	56	818
200	2,4	1,6	64	932
250	2,8	1,9	80	1063
300	2,8	1,9	96	1275
350	3,2	2,2	112	1553
400	3,2	2,2	120	1869

6BA10T3

Art. GT

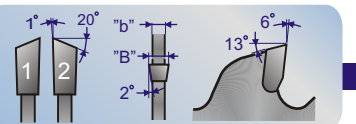


Extra liten skärbredd.
Kapklina för tunna plastprofiler, plexiglas etc.
Såghöjd upp till 20 mm.

D	B	b	z	SEK
125	2,0	1,3	40	818
150/160	2,0	1,3	48	818
180	2,0	1,3	56	899
200	2,0	1,3	64	985
250	2,4	1,6	80	1150
300	2,4	1,6	96	1333
350	2,8	1,9	112	1671
400	2,8	1,9	120	1909

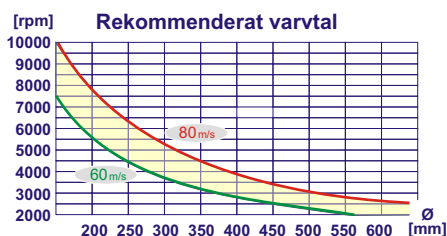
Snabbkap 6BA11

Art. GB



Tättandad klinga för
"Opti cut" sågar. Extra stabilt stamblad.
Differentierad tanddelning samt kopparnitar i
slitsar.

D	B	b	C-hål	z	SEK
450	4,8	3,5	30	128	2735
500	4,8	3,5	30	144	3088
600	4,8	3,5	30	170	5051



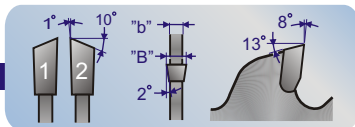
Klingor för kapning av trä, juster- och format-
sågning av spånkiva, belagda och
obelagda skivor.



Kap-, Juster- och Formatsågklingor

8BA13

Art. L



Tättandad justerklinga för fanerat och laminerat material. Används vid högt ställda krav på snittytan, även för trä. Såghöjd upp till 75 mm. Kan fås med Longlife hårdmetall.

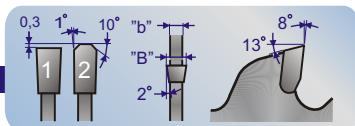
*) Tillverkas även med 8 grader negativ spånvinkel.
**) Tillverkas även med 5 grader negativ spånvinkel.

Se även sid 12 (negativ spånvinkel, stor diameter).

D	B	b	z	SEK
125	2,8	1,9	30	660
150/160	2,8	1,9	36	660
180	2,8	1,9	42	725
200	2,8	1,9	48	780
216*	2,8	1,9	48	807
220	3,2	2,2	56	892
225	3,2	2,2	56	892
250**	3,2	2,2	60	900
300	3,2	2,2	72	1087
330	3,5	2,5	80	1346
350	3,5	2,5	84	1346
370	3,5	2,5	90	1544
400	3,5	2,5	96	1544
450	4,0	2,8	108	1991
500	4,0	2,8	120	2192
550	4,4	3,0	132	3108
600	4,4	3,0	144	3435

8EA13

Art. LH

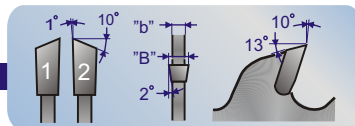


Som 8BA13, men för slitande material. Trapetslipad topp (EA). Bestyckade med SWEDEX longlifetänder.

D	B	b	z	SEK
250	3,2	2,2	60	900
300	3,2	2,2	72	1087
315	3,2	2,2	80	1346
350	3,5	2,5	84	1346
400	3,5	2,5	96	1544
450	4,0	2,8	108	1991
500	4,0	2,8	120	2192

10BA16

Art. LP



Juster och formatklinga. Standardklinga för snickeri- och möbelindustrin. Används till obelagda och ensidigt belagda skivor. Såghöjd upp till 100 mm. Kan fås med Longlife hårdmetall.

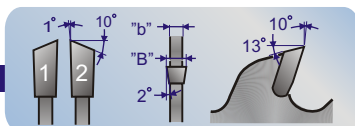
*) Tillverkas även med 5 grader negativ spånvinkel.

Se även sid 12 (negativ spånvinkel, stor diameter).

D	B	b	z	SEK
150/160	2,8	1,9	30	633
180	2,8	1,9	36	673
200	2,8	1,9	40	768
250	3,2	2,2	50	900
300	3,2	2,2	60	1060
315	3,2	2,2	60	1227
350	3,5	2,5	70	1287
400*	3,5	2,5	80	1445
450*	4,0	2,8	90	1815
500*	4,0	2,8	100	2153
550	4,4	3,0	108	2970
600	4,4	3,0	120	3252

10BA19E**

Art. S/SE



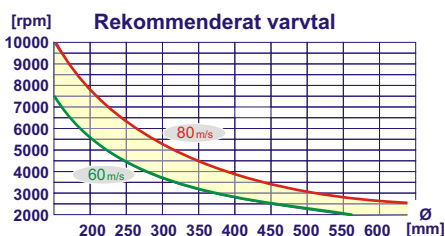
Kap och justerklinga för träfiber-, gips-, spånplattor m.m. Såghöjd upp till 125 mm.

*) Tillverkas även med 5 grader negativ spånvinkel.

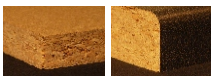
**) Fr.o.m. diameter 300 mm med ljuddämpat stamblad.

Se även sid 12 (negativ spånvinkel, stor diameter).

D	B	b	z	SEK
180	2,8	1,9	28	627
200	2,8	1,9	32	673
225	3,2	2,2	36	701
250	3,2	2,2	40	768
300*	3,2	2,2	48	980
330	3,5	2,5	52	1186
350*	3,5	2,5	56	1186
380	3,5	2,5	60	1421
400*	3,5	2,5	64	1421



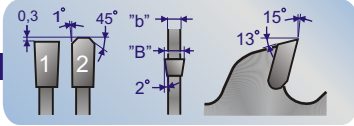
Klingor för kapning av trä, juster- och format-sågning av spånkiva, belagda och obelagda skivor.



Formatsågklingor för horisontalsågar

15EAXXU-

Art. F



Uppdelningsklingor för horisontella sågar med ritsaggregat. Klingan har ljuddämpat stamblad samt Longlife hårdmetall. Detta ger lång tid mellan omslipningarna. För HDF kan vi erbjuda vår nya hårdmetallkvalité "HDF Longlife".



KLINGFAKTA

Vanliga frågor

Hur skall jag göra för att få bättre snittyta?

- Välj en klinga med fler tänder.
- Använd högre periferihastighet.
- Prova en klinga med annan slipning.
- Kontrollera flänsar och distanser.
- Kondition på spindellager.

Varför har klingan så högt ljud, framförallt vid tomgång?

- Klingan kommer i egen-svängning (resonans).
- Ändra tandantal och diameter.
- Justera varvtal om möjligt.
- Man kan även välja en ljuddämpad klinga.
- Beläggning med något ljudabsorberande material i skyddskåpan

Hur undviker jag "urslag" på undersidan av materialet?

- En klinga med fler tänder.
- Klingan står för högt över materialet.
- Vissa specialslipningar kan hjälpa.

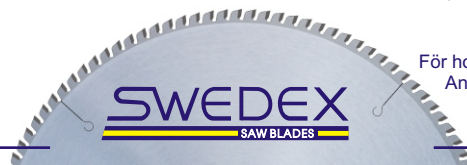
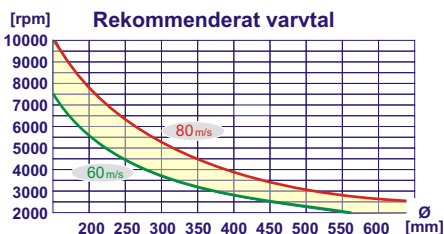
Varför wobblar klingan när den blir varm?

- Vid sågning blir klingan varm i periferin, vilket medför att den "sträcker" sig. Vi kan lägga in "sträck" som förbättrar egenskaperna, just för en kunds specifika behov.

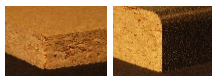
När jag sågar i aluminiumprofil "hugger" klingan. Går detta att undvika?

- Om man använder sig av manuell matning, ger en negativ spånvinkel mjukare skärning.
- Positiv skärvinkel rekommenderas vid automatisk matning. En klinga med fler tänder skär mjukare.

D	B	b	z	SEK
300	4,0	2,8	48	1117
300	4,4	3,2	48	1117
350	4,0	2,8	56	1413
350	4,4	3,2	56	1413
355	4,4	3,2	56	1413
380	4,4	3,2	48	1468
380	4,4	3,2	60	1641
400	4,4	3,2	48	1468
400	4,0	2,8	64	1641
400	4,4	3,2	60	1641
410	4,4	3,2	72	2028
420	4,6	3,2	48	1736
420	4,4	3,2	52	1677
420	4,4	3,2	60	1832
420	4,6	3,2	72	2114
420	4,8	3,5	72	2293
430	4,4	3,2	60	1832
430	4,4	3,2	72	2026
450	4,4	3,2	56	1770
450	4,4	3,2	60	1770
450	4,4	3,2	72	2026
450	4,8	3,5	72	2454
460	4,4	3,2	72	2120
480	4,8	3,5	72	2494
500	4,4	3,2	48	2065
500	4,4	3,2	60	2179
500	4,4	3,2	72	2323
500	4,8	3,5	48	2475
500	4,8	3,5	60	2576
500	4,8	3,5	72	2670
510	4,8	3,5	72	2670
520	4,8	3,5	60	2876
520	4,8	3,5	84	3331
530	5,8	4,0	60	Offereras
530	5,2	3,5	60	Offereras
540	4,8	3,5	84	Offereras
550	5,2	3,5	48	Offereras
550	5,5	3,8	48	Offereras
550	5,5	3,8	60	Offereras
565	5,2	3,5	48	Offereras
565	5,2	3,5	60	Offereras
565	5,0	3,5	72	Offereras
565	5,2	3,5	48	Offereras
570	4,8	3,5	60	Offereras
580	5,5	4,0	60	Offereras
600	5,5	3,8	54	Offereras
600	5,8	4,0	60	Offereras
600	5,8	4,0	72	Offereras
620	6,2	4,2	60	Offereras
670	5,8	4,2	42	Offereras
670	5,8	4,2	60	Offereras
670	6,2	4,2	72	Offereras
670	6,5	4,9	60	Offereras
680	6,2	4,2	60	Offereras
700	7,0	5,0	60	Offereras
720	6,4	4,4	60	Offereras
730	6,2	4,2	60	Offereras



För horisontella formatsågar med ritsaggregat. Används till formatering och justering av laminerade och icke laminerade skivor.

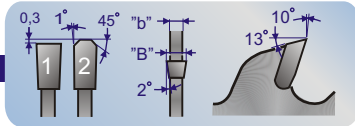


Formatsågklingor för horisontalsågar

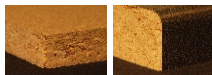
10EAXXU

Art. F

Formatsågklinga för horisontella sågar med ritsaggregat. Klingan har ljuddämpat stamblad samt Longlife hårdmetall. Detta ger lång tid mellan omslipningarna. För HDF kan vi erbjuda vår nya hårdmetallkvalité "HDF Longlife".



D	B	b	z	SEK
300	4,0	2,8	60	1225
300	4,4	3,2	60	1225
300	4,4	3,2	72	1404
305	4,4	3,0	60	1225
320	4,4	3,2	60	1365
320	4,4	3,2	72	1443
330	4,4	3,2	72	1443
350	4,0	2,8	70	1495
350	4,4	3,2	72	1495
355	4,4	3,2	72	1495
370	4,4	3,2	72	1643
380	4,8	3,5	72	1904
380	4,8	3,5	84	2165
380	4,8	3,5	96	2398
380	4,4	3,2	72	1643
400	4,4	3,2	72	1797
400	4,8	3,5	72	1904
400	4,0	2,8	80	1797

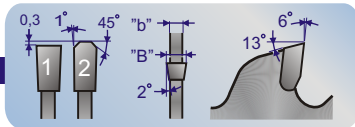


Formatsågklingor för vertikalsågar

6EA10

Art. GH

Longlife. Liten delning avsedd för formatsågning av belagda eller obelagda skivor i vertikalsågar. Max rekommenderad såghöjd 25 mm.



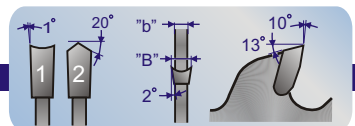
D	B	b	c	PH	z	SEK
220	3,2	2,2	30		72	1010
250	3,2	2,2	30	x	80	1018
300	3,2	2,2	30	x	96	1221
350	3,5	2,5	30	x	108	1500

x) PH 2/7/42+2/10/60

10EAXH16

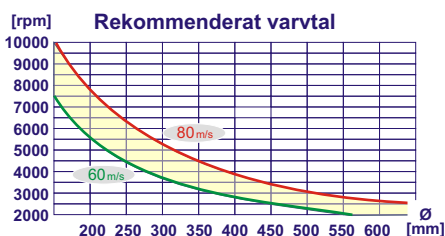
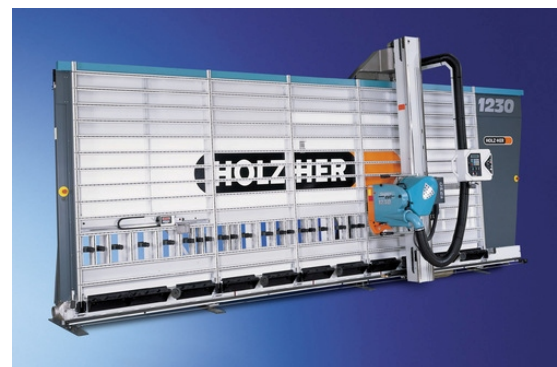
Art. LPXH

Avsedd för formatsågning av laminerade eller lackerade skivor med hög snittkvalité. Skålslipad front.

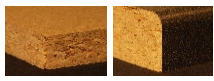


D	B	b	c	PH	z	SEK
220	3,2	2,2	30	x	42	879
250	3,2	2,2	30	x	50	982
303	3,2	2,2	30	x	60	1177
350	3,2	2,2	30	x	70	1527
400	3,5	2,5	30	x	80	1910
450	3,9	2,8	30	x	90	2378
500	3,9	2,8	30	x	100	2516

x) PH Combi 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



För vertikala panelsågar Holz-Her, Striebig etc För laminerade eller lackade skivor.

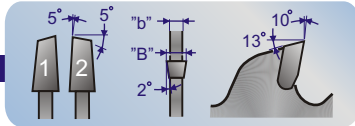


Ritssågklingor

10RABA

Art. RB

Klingan har konisk sidslipning med växelvis toppslipning (BA). Kan även levereras med rak toppslipning (AA). Levereras som standard med Longlife hårdmetall men för HDF kan vi leverera vår nya hårdmetallkvalité "HDF Longlife".

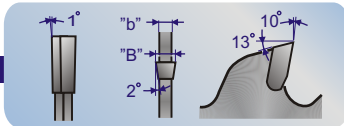


D	B	b	z	SEK
120	4,4-5,4	2,8	24	878
125/127	4,4-5,4	3,0	24	878
140	4,4-5,4	3,0	28	984
150	4,4-5,4	3,0	36	1027
160	4,4-5,4	3,0	36	1027
180	4,4-5,4	2,8	36	1173
200	4,4-5,4	3,2	36	1286
200	4,6-5,6	3,5	36	1286
200	5,0-6,0	3,5	36	Offereras
200	5,5-6,5	3,5	36	Offereras
200	5,8-6,8	3,5	36	Offereras
200	6,2-7,2	4,2	36	Offereras
215	4,4-5,4	3,2	42	Offereras
280	4,4-5,4	3,5	48	Offereras
300	4,8-5,6	3,2	72	Offereras
300	4,4-5,4	3,5	48	Offereras
320	4,8-6,0	3,5	48	Offereras

Ritssklinga 2-delad

Art. Rit2

Ställbar för anpassning till huvudklingas skärbredd. Tandform AA. Inställningsringar ingår.

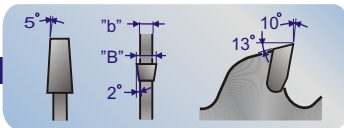


D	B	z	SEK
100	2,8-3,6	2x12	1200
120	2,8-3,6	2x12	1220

10RA19

Art. RA

Ritssklinga med konisk tandform och rakslipad topp (RA). Levereras med Longlife hårdmetall.



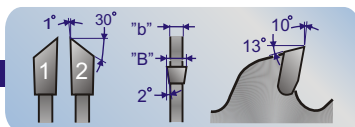
D	B	b	z	SEK
105	3,2-4,2	2,2	20	840
105	3,5-4,5	2,2	20	840
125	3,2-4,2	2,2	20	840
125	3,5-4,5	2,5	20	840
125	3,8-4,8	2,8	20	840
125	4,4-5,4	3,2	20	840
150	4,4-5,4	3,2	24	900
160	3,2-4,2	2,2	24	900
160	3,5-4,5	2,5	24	900
160	3,8-4,8	2,8	24	900
160	4,4-5,4	3,2	24	900
180	4,4-5,4	3,2	28	1027
200	4,0-5,0	3,2	32	1128
200	4,4-5,4	3,2	32	1128

Postforming ritssklingor

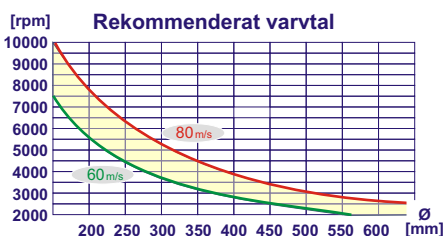
10BA

Art. SP

Klinga för horisontal formatsåg med aggregat för att ritsa "postformade" skivor. Används på såg som har sådan utrustning. Levereras som standard med Longlife hårdmetall, men för HDF kan vi leverera vår nya hårdmetallkvalité "HDF Longlife".



D	B	b	d	PH	z	Maskin	SEK
180	5,2	3,5	55		44	Giben	Offereras
180	4,55	3,5	50		44	Giben	Offereras
200	5,0	3,5	45		64	Holzma	Offereras
220	5,0	3,5	45			Holzma	Offereras
250	4,55	3,5	50		48	Giben	Offereras
280	5,0	3,5	45		84	Holzma 82	Offereras
300	4,55	3,2	65	2/9/110	72	Selco	Offereras
300	4,55	3,5	50	3/15/80	72	Giben	Offereras
300	4,55	3,5	80	2/14/110	72	Giben	Offereras
340	5,0	3,5	45	3/14/65	48	Holzma	Offereras
340	6,0	4,5	45		108	Holzma	Offereras



Ritssågklinga bestyckad med Longlife hårdmetall. Används för ritsning av både belagda och obelagda skivor.



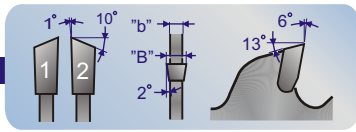
Sågklingor för dubbeltappar

Ritssågklingor

6BA10B2

Art. GB

Ritssågklingor för dubbeltapp. Tillverkas med Longlife hårdmetall.

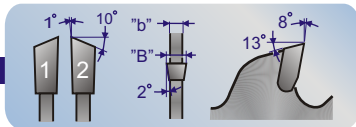


	D	B	b	z	SEK
	125	3,2	2,2	40	871
	150	3,2	2,2	48	871
	180	3,2	2,2	56	971
	200	3,2	2,2	64	1063

8BA13B2

Art. LB

Ritssågklingor för dubbeltapp. Tillverkas med Longlife hårdmetall.

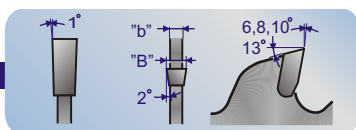


	D	B	b	z	SEK
	125	3,2	2,2	30	779
	150	3,2	2,2	36	779
	180	3,2	2,2	42	865
	200	3,2	2,2	48	932

LEUCO

Art. HAAxx

Ritssågklingor för Leuco S-system. Tillverkas med Longlife hårdmetall. Tillverkas även med snedslipad topp höger (CA), vänster (DA) eller växelvis (BA).

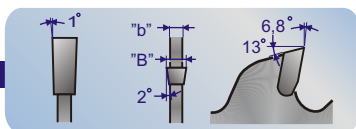


	D	B	b	c	z	PH	SEK
6AA10	180	3,2	2,2	50	56	3/22/80	1004
8AA13	180	3,2	2,2	50	42	3/22/80	898
10AA16	180	3,2	2,2	50	36	3/22/80	799

HOMAG

Art. HAAxx

Ritssågklingor för Homag, Brandt, IMA. Tillverkas med Longlife hårdmetall. Tillverkas även med snedslipad topp höger (CA), vänster (DA) eller växelvis (BA).



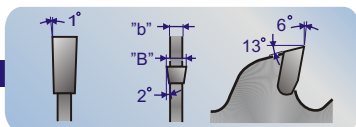
	D	B	b	c	z	FH	SEK
6AA10	180	3,2	2,2	65	56	6/7/90/10,5/L	1004
6AA10	180	3,2	2,2	65	56	6/7/90/10,5/R	1004
8AA13	180	3,2	2,2	65	42	6/7/90/10,5/L	898
8AA13	180	3,2	2,2	65	42	6/7/90/10,5/R	898

Tuggsågklingor

LEUCO

Art. HAA

För formatering av laminerade eller olaminerade skivor. Tillverkas med Longlife hårdmetall. Tillverkas även med snedslipad topp höger (CA) eller vänster (DA).

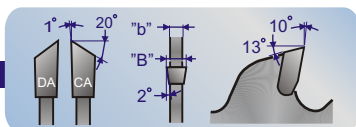


	D	B	b	c	z	FH	SEK
6AA10	200	4,0	2,8	80	64-4	4/6,5/140-L	1154
6AA10	200	4,0	2,8	80	64-4	4/6,5/140-R	1154
6AA11	220	4,0	2,8	80	64-4	6/6/154-L	1194
6AA11	220	4,0	2,8	80	64-4	6/6/154-R	1194
6AA10	250	4,0	2,8	80	78-6	6/6,5/200L	1257
6AA10	250	4,0	2,8	80	78-6	6/6,5/200R	1257
6AA10	250	4,0	2,8	100	78-6	6/6,5/200L	1257
6AA10	250	4,0	2,8	100	78-6	6/6,5/200R	1257

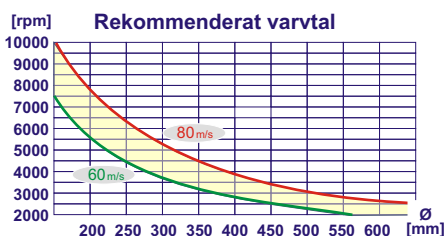
10CA/DA16

Art. HCA16/HDA16

Kantlistklinga Tillverkas med Longlife hårdmetall. Snedslipad topp höger (CA) eller vänster (DA).



	D	B	b	c	z	PH	SEK
CA	100	3,2	2,2	32	20	2/4/52	749
DA	100	3,2	2,2	32	20	2/4/52	749



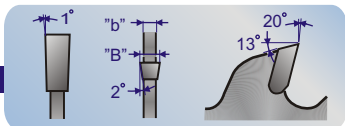
Ritssågklinga bestyckad med Longlife hårdmetall. Används för ritning av både belagda och obelagda skivor.



Notsågklingor

20AA26

Art. NOT

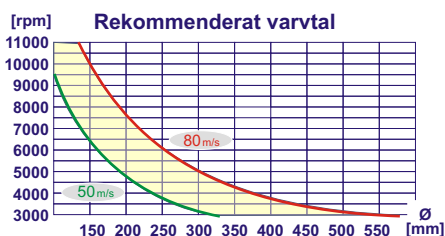
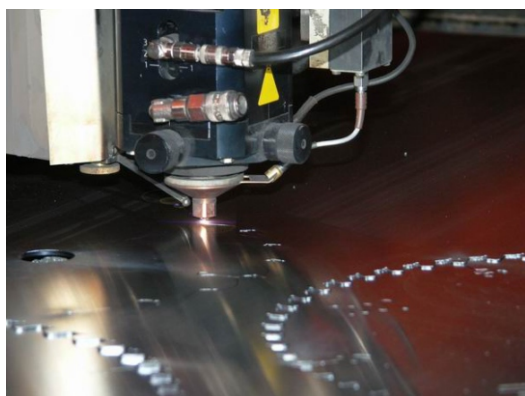


För spårsågning i trä, spånskiva samt för icke järn-metaller med måttlig matningshastighet. Nedslipning till mellanliggande skärbredd är möjlig.

KLINGFAKTA

Stålet som används till sågklingorna är av hög kvalitet. Det är ett fjäderstål som är härdat för att ge en bra hållfasthet och stabilitet i stambladet.

Stålet laserskäres och därefter anlöpes till rätt hårdhet beroende på vilken applikation sågklingan skall ha.



D	B	b	z	SEK
100	1,5	1,0	12	904
100	2,0	1,3	12	827
100	2,5	1,5	12	807
100	3,0	2,0	12	807
100	3,5	2,5	12	854
100	4,0	3,0	12	873
100	4,5	3,5	12	904
100	5,0	4,0	12	930
100	6,0	4,0	12	1090
125	1,5	1,0	16	904
125	2,0	1,3	16	827
125	2,5	1,5	16	807
125	3,0	2,0	16	807
125	3,5	2,5	16	854
125	4,0	3,0	16	873
125	4,5	3,5	16	904
125	5,0	4,0	16	930
125	6,0	4,0	16	1090
150	1,5	1,0	18	950
150	2,0	1,3	18	865
150	2,5	1,5	18	847
150	3,0	2,0	18	847
150	3,5	2,5	18	899
150	4,0	3,0	18	919
150	4,5	3,5	18	950
150	5,0	4,0	18	982
150	6,0	4,0	18	1149
180	1,5	1,0	18	975
180	2,0	1,3	18	899
180	2,5	1,5	18	873
180	3,0	2,0	18	873
180	3,5	2,5	18	924
180	4,0	3,0	18	950
180	4,5	3,5	18	975
180	5,0	4,0	18	1008
180	6,0	4,0	18	1181
180	6,5	4,0	18	1283
200	1,5	1,0	18	1008
200	2,0	1,3	18	924
200	2,5	1,5	18	899
200	3,0	2,0	18	899
200	3,5	2,5	18	956
200	4,0	3,0	18	975
200	4,5	3,5	18	1008
200	5,0	4,0	18	1041
200	6,0	4,0	18	1219
225	4,0	3,0	18	1072
225	4,5	3,5	18	1111
225	5,0	4,0	18	1160
225	6,0	4,0	18	1347
225	7,0	4,0	18	1636
250	4,5	3,5	20	1591
250	6,0	4,0	20	1618
250	8,0	6,0	20	1976
280	6,0	4,0	22	1765
300	6,0	4,0	24	2030
300	8,0	6,0	24	3665
300	10,0	8,0	24	4191



Not- och spårsågklinga för skivor och trä.

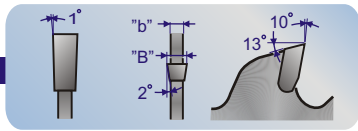


Segment

LEUCO

Art. SEG

Segment till Leuco tugg.

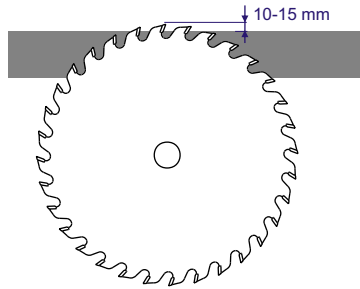


Typ	D	B	z	SEK
Standard	6,0	2,8	4	257
Hög	6,0	2,8	4	280

Swedex producerar många olika segment. Skicka en ritning för offert

KLINGFAKTA

Vid sågning i plast skall klingan placeras ca 10-15 mm över materialet



För sågning i tunna hårda plaster rekommenderar vi växelvis snedslipade tänder med fas (BAE).

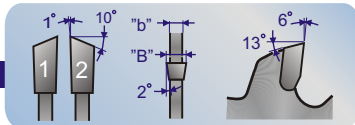


Sågklingor för plast

6BA6T3

Art. JT

Extra liten skärbredd och extremt fintandad klinga avsedd för tunna hårda plaster. Kan även levereras med växelvis bruten toppslipning (BAE). Ytbehandling "oxide coated".

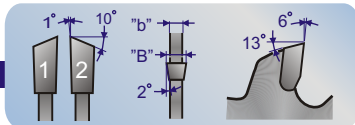


D	B	b	z	SEK
160	2,0	1,3	84	1533
180	2,0	1,3	94	1624
200	2,0	1,3	104	1770
225	2,4	1,6	118	2008
250	2,4	1,6	126	2083
300	2,4	1,6	156	2526
350	2,8	1,9	182	3135
400	2,8	1,9	208	3594

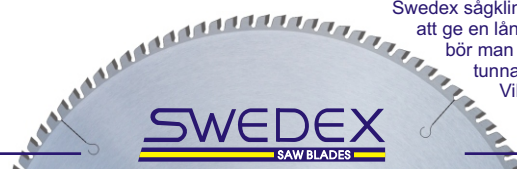
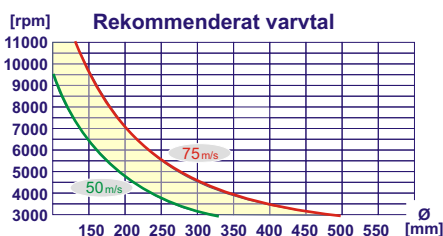
6BA8T3

Art. HT

Extra liten skärbredd och extremt fintandad. Avsedd för sågning av mycket tunna material. Kan även levereras med växelvis bruten toppslipning (BAE)



D	B	b	z	SEK
150/160	2,0	1,3	60	994
180	2,0	1,3	72	1250
200	2,0	1,3	80	1353
225	2,4	1,6	90	1603
250	2,4	1,6	100	1603
300	2,4	1,6	116	1806
350	2,8	1,9	144	2323
400	2,8	1,9	160	2571



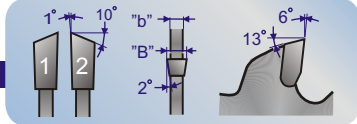
Swedex sågklingor för plast är slipade med specialvinklar för att ge en lång livslängd samt bra snittyta. Som tumregel bör man välja en tätare tanddelning för sågning i tunna material. Viktigt: Klingan skall placeras ca 10-15 mm över materialet.



Sågklingor för plast

6BA10(LL)

Art. G

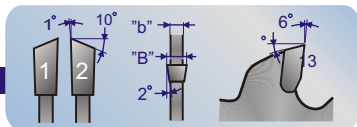


Extra tätandad.
Används när det är högt ställda krav på snittytan.
Bestyckade med Swedex longlifetänder som ger extra lång standtid.
Kan även levereras med växelvis bruten toppslipning (BAE).

D	B	b	z	SEK
150/160	2,8	1,9	48	727
180	2,8	1,9	56	812
200	2,8	1,9	64	884
216	2,8	1,9	64	913
220	3,2	2,2	72	1010
225	3,2	2,2	72	1010
250	3,2	2,2	80	1018
300	3,2	2,2	96	1221
330	3,5	2,5	104	1500
350	3,5	2,5	112	1500
400	3,5	2,5	120	1771
450	4,0	2,8	144	2332
500	4,0	2,8	160	2688
550	4,4	3,0	168	3381
600	4,4	3,0	176	3918

6BA10T2

Art. GM

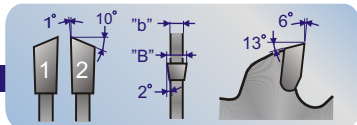


Samma som 6BA10 men med mindre skärbredd. Sparar material och ger lägre skärmotstånd. Bestyckade med Swedex longlifetänder som ger extra lång standtid.
Kan även levereras med växelvis bruten toppslipning (BAE).

D	B	b	z	SEK
150/160	2,4	1,6	48	745
180	2,4	1,6	56	818
200	2,4	1,6	64	932
250	2,8	1,9	80	1063
300	2,8	1,9	96	1275
350	3,2	2,2	112	1553
400	3,2	2,2	120	1869

6BA10T3

Art. GT

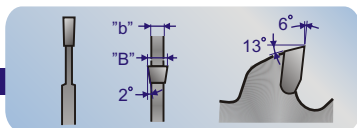


Extra liten skärbredd.
Kapklina för tunna plastprofiler, plexiglas, faner mm.
Kan även levereras med växelvis bruten toppslipning (BAE).

D	B	b	z	SEK
150/160	2,0	1,3	48	818
180	2,0	1,3	56	899
200	2,0	1,3	64	985
250	2,4	1,6	80	1150
300	2,4	1,6	96	1333
350	2,8	1,9	112	1671
400	2,8	1,9	120	1909

6AA10T4

Art. GTT

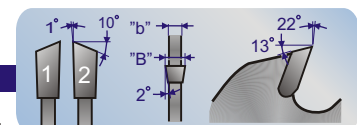


Extremt liten skärbredd. För sågning av tunna plaster.
OBS! Begränsat skärdjup då klingan har dubbelsidigt nav.

D	B	b	Såghöjd	z	SEK
160	1,5	1,0/1,9	22	48	1130
180	1,5	1,0/1,9	26	56	1255
200	1,5	1,0/1,9	30	64	1366
250	1,5	1,0/2,2	37	80	1711
300	1,5	1,0/2,2	44	96	1961
350	1,8	1,2/2,5	52	112	2456
400	1,8	1,2/2,5	60	120	2715

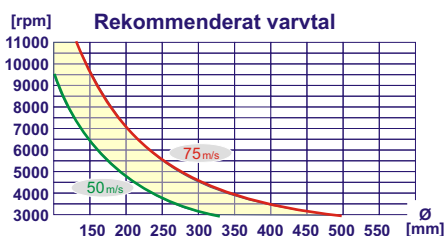
22BA30

Art. UC

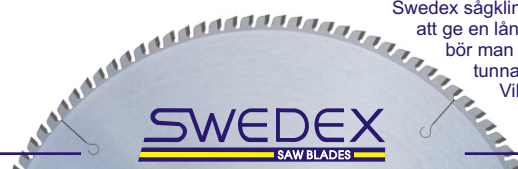


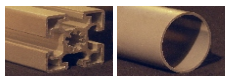
Klingor för mjuk plast som nylon, frigolit, pvc etc.

D	B	b	z	SEK
300	3,2	2,2	30	765
350	3,5	2,5	36	975
400	3,5	2,5	40	1172
450	4,0	2,8	44	1492
500	4,0	2,8	50	1840



Swedex sågklingor för plast är slipade med specialvinklar för att ge en lång livslängd samt bra snittyta. Som tumregel bör man välja en tätare tanddelning för sågning i tunna material.
Viktigt: Klingan skall placeras ca 10-15 mm över materialet.

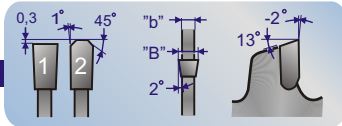




Kapklingsor för aluminium mm.

N2EAM6T2

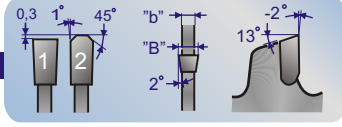
Art. AJN



Extremt tätad klinga för mycket tunnväggiga metaller och hårda plaster. Differentierad tanddelning. Fyllda laserslitsar för lägre ljudnivå (från D=300 och uppåt). Negativ spånvinkel. Max. rekommenderad godstjocklek upp till 3mm. Ytbehandling "oxide coated".

N2EAM8

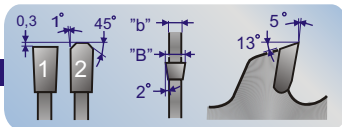
Art. AHN



Extra tätad klinga för mycket tunnväggiga metaller och hårda plaster. Differentierad tanddelning. Fyllda laserslitsar för lägre ljudnivå (från D=300 och uppåt). Negativ spånvinkel. Max. rekommenderad godstjocklek upp till 5mm.

5EAM10

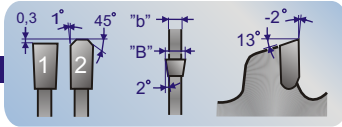
Art. AG



Positiv spånvinkel.

N2EAM10

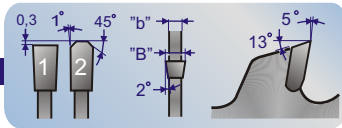
Art. AGN



Tätad klinga för sågning av tunnväggiga metaller och hårda plaster. Differentierad tanddelning. Fyllda laserslitsar för lägre ljudnivå (från D=300 och uppåt). Negativ spånvinkel. Max. rekommenderad godstjocklek upp till 7 mm.

5EAM13

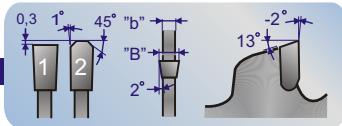
Art. AL



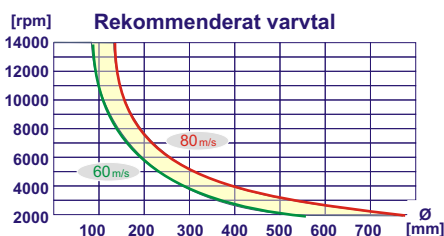
Positiv spånvinkel.

N2EAM13

Art. ALN



För sågning av profiler och massiv aluminium med godstjocklekar upp till 13 mm. Differentierad tanddelning. Fyllda laserslitsar för lägre ljudnivå (från D=300 och uppåt). Negativ spånvinkel.



D	B	b	z	SEK
200	2,4	1,8	104	1700
250	2,4	1,8	126	2011
300	2,4	1,8	156	2550

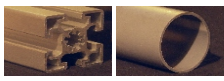
D	B	b	z	SEK
200	2,8	2,0	80	1308
216	2,8	2,0	80	1427
250	2,8	2,0	100	1547
300	2,8	2,0	120	1959

D	B	b	z	SEK
150/160	2,8	2,0	48	925
170	2,8	2,0	52	1023
180	2,8	2,0	56	1023
190	2,8	2,0	60	1090
200	2,8	2,0	64	1090
210	2,8	2,0	64	1189
216	2,8	2,0	64	1189
225	3,2	2,4	72	1288
230	3,2	2,4	72	1288
250	3,2	2,4	80	1288
260	3,2	2,4	80	1403
275	3,2	2,4	84	1433
300	3,2	2,4	96	1632
330	3,6	2,8	104	1771
350	3,6	2,8	108	1771
370/380	4,0	3,2	116	2033
400	4,0	3,2	120	2033
420	4,0	3,2	132	2596
450	4,0	3,2	144	2596
500	4,0	3,2	160	2648

D	B	b	z	SEK
102	2,8	2,0	24	859
125	2,8	2,0	30	859
150/160	2,8	2,0	36	859
180	2,8	2,0	42	943
200	2,8	2,0	48	1010
210	2,8	2,0	48	1023
216	2,8	2,0	48	1023
225	3,2	2,4	56	1150
250	3,2	2,4	60	1150
260	3,2	2,4	60	1255
275	3,2	2,4	64	1255
300	3,2	2,4	72	1374
330	3,6	2,8	80	1572
350	3,6	2,8	84	1572
370/380	4,0	3,2	90	1857
400	4,0	3,2	96	1857
420	4,0	3,2	100	2265
450	4,0	3,2	108	2265
500	4,0	3,2	120	2530
550	4,4	3,4	132	4114
600	4,4	3,4	144	4114
650	4,4	3,4	160	6151

SWEDEX "ALU-KLINGOR" Används till icke jämetaller såsom aluminium, koppar, mässing samt plast mm. Klingorna tillverkas med positiv och negativ spånvinkel. Positiv spånvinkel används vid automatisk matning och negativ vid manuell matning. Vid godstjocklek över 10mm kan positiv spånvinkel vara lämplig även vid manuell matning.



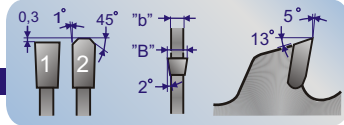


Kapklingsor för aluminium mm.

5EAM16

Art. AP

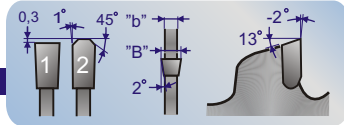
Positiv spånvinkel.



N2EAM16

Art. APN

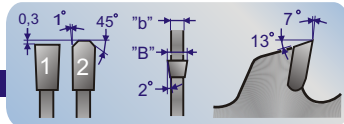
För massiva metaller samt profiler med godstjocklek upp till ca 20 mm. Differentierad tanddelning. Fyllda laserslitsar för lägre ljudnivå (från D=300 och uppåt). Negativ spånvinkel.



7EAM19

Art. AS

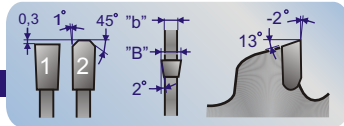
Positiv spånvinkel.



N2EAM19

Art. ASN

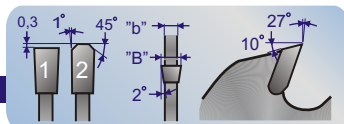
För massiva metaller med en godstjocklek upp till 30 mm. Negativ spånvinkel. Differentierad tanddelning. Fyllda laserslitsar för lägre ljudnivå (från D=300 och uppåt).



27EAM30B2

Art. AK

För sågning av göt och massiva metaller från ca 25 mm. Differentierad tanddelning och fyllda laserslitsar för lägre ljudnivå. Positiv spånvinkel.

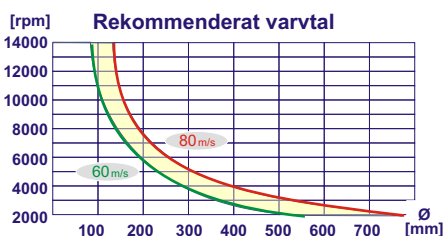


D	B	b	z	SEK
102	2,8	2,0	20	859
150/160	2,8	2,0	30	859
180	2,8	2,0	36	943
200	2,8	2,0	40	1010
250	3,2	2,4	50	1150
275	3,2	2,4	54	1255
300	3,2	2,4	60	1374
330	3,6	2,8	64	1572
350	3,6	2,8	70	1572
370/380	4,0	3,2	76	1857
400	4,0	3,2	80	1857
420	4,0	3,2	84	2265
450	4,0	3,2	90	2265
500	4,0	3,2	100	2528
550	4,4	3,4	108	4100
600	4,4	3,4	120	4100

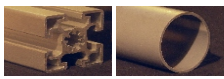
D	B	b	z	SEK
200	2,8	2,0	32	840
216	2,8	2,0	32	937
225	3,2	2,4	36	1083
250	3,2	2,4	40	1083
275	3,2	2,4	44	1221
300	3,2	2,4	48	1275
330	3,6	2,8	54	1492
350	3,6	2,8	56	1492
370/380	4,0	3,2	60	1658
400	4,0	3,2	64	1658
420	4,0	3,2	68	2120
450	4,0	3,2	72	2120
500	4,0	3,2	80	2280
550	4,4	3,4	90	3748
600	4,4	3,4	96	3748
650	4,4	3,4	108	5863
700	4,4	3,4	116	6069

D	B	b	z	SEK
400	4,4	3,0	40	1841
450	5,0	3,6	44	2265
500	5,0	3,6	50	2427
600	5,0	3,6	60	3465
650	5,5	4,0	68	4490
700	5,5	4,0	72	5260

Behöver du ett optimalt sågsnitt kan vi leverera kundanpassade klingor med grupptandning och special-sidslipning.



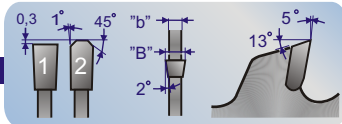
SWEDEX "ALU-KLINGOR" Används till icke järmetaller såsom aluminium, koppar, mässing samt plast mm. Klingorna tillverkas med positiv och negativ spånvinkel. Positiv spånvinkel används vid automatisk matning och negativ vid manuell matning. Vid godstjocklek över 10mm kan positiv spånvinkel vara lämplig även vid manuell matning.



Kanefusa kapklingor för aluminium mm.

K5EAM10

Art. K-AG

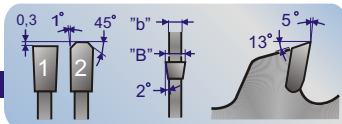


Tättadad klinga för sågning av tunnväggiga metaller och hårda plaster. Max. rekommenderad godstjocklek upp till 7 mm. Positiv spånvinkel.

D	B	b	z	SEK
250	3,2	2,4	80	2224
300	3,2	2,4	96	2828
330	3,6	2,8	100	2883
350	3,6	2,8	108	3012
370	4,0	3,2	114	3399
400	4,0	3,2	120	3505
450	4,0	3,2	144	5116
500	4,0	3,2	160	6228

K5EAM13

Art. K-AL

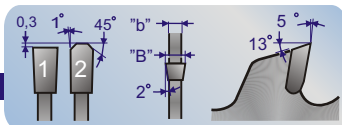


För sågning av profiler och massiv aluminium med godstjocklekar upp till 13 mm. Positiv spånvinkel.

D	B	b	z	SEK
250	3,2	2,4	60	1878
300	3,2	2,4	72	2368
330	3,6	2,8	80	2684
350	3,6	2,8	84	2699
370	4,0	3,2	90	3092
400	4,0	3,2	96	3254
420	4,0	3,2	100	3978
450	4,0	3,2	108	4617
500	4,0	3,2	120	5631
550	4,4	3,4	132	7541
600	4,4	3,4	144	9031
650	4,4	3,4	160	10947

K5EAM16

Art. K-AP

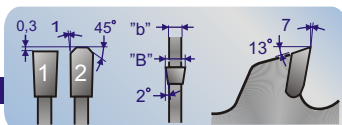


För massiva metaller samt profiler med godstjocklek upp till ca 20 mm. Positiv spånvinkel.

D	B	b	z	SEK
275	3,2	2,4	54	2021
300	3,2	2,4	60	2207
350	3,6	2,8	70	2643
370	4,0	3,2	76	2990
400	4,0	3,2	80	3198
420	4,0	3,2	84	3795
450	4,0	3,2	90	4415
500	4,0	3,2	100	5342
550	4,4	3,4	108	6823
600	4,4	3,4	120	8273
650	4,4	3,4	128	8887

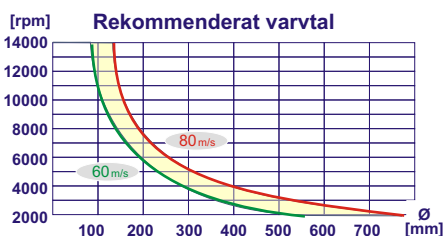
K7EAM19

Art. K-AS



För massiva metaller med en godstjocklek upp till 30 mm. Positiv spånvinkel.

D	B	b	z	SEK
250	3,2	2,4	40	1692
300	3,2	2,4	48	2086
350	3,6	2,8	56	2553
370	4,0	3,2	60	2869
400	4,0	3,2	64	3052
420	4,0	3,2	68	3488
450	4,0	3,2	72	4244
500	4,0	3,2	80	4471
550	4,4	3,4	90	6253
600	4,4	3,4	96	7443
650	4,4	3,4	108	8208
700	4,4	3,4	116	9757



Kanefusaklingan för icke järnmetaller ger ett extra fint sågsnitt. Klingan är försedd med ett tunt lager hårdkrom, vilket ger låg friktion. Den speciella ljuddämpningen ger tyst och vibrationsfri gång. Klingan tål höga varvtal och stor sidobelastning. Används till icke-järnmetaller, plast, aluminium, koppar, mässing, ramlistor mm.

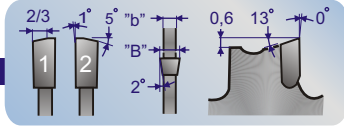


Stålkapklingsor

S13

Art. S13

För sågning i ohärdat stål.



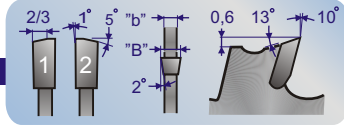
S13 rostfritt

Art. S13

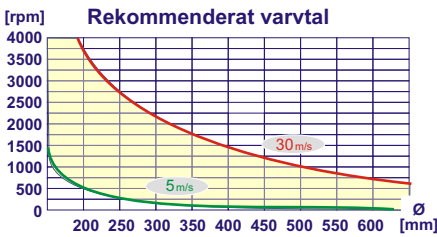
Sågklingsor med D=305mm, z=80 samt en klinga med D=355mm, z=84 (ART.S1335525,4-10) är speciellt anpassade för sågning i rostfritt material.

*) Art.S13L

Laserdämpad stomme. Klingorna är försedda med laserskurva spår som är fyllda med dämpmassa. Ljudnivå och vibration minskas därigenom med upp till 40%.

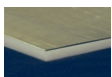


D	B	b	z	SEK
125	2,2	1,8	30	835
150	2,2	1,8	36	835
160	2,2	1,8	36	835
165	2,2	1,8	36	855
180	2,2	1,8	42	918
200	2,2	1,8	48	982
216	2,2	1,8	48	994
230	2,2	1,8	54	1117
240	2,2	1,8	60	1117
250	2,2	1,8	60	1117
305	2,2	1,8	60	1143
305*	2,2	1,8	60	1289
305	2,2	1,8	80	1406
305*	2,2	1,8	80	1553
355	2,6	2,2	84	1529
355*	2,6	2,2	84	1839
400	3,5	2,8	96	1803
450	3,8	3,1	96	2201
500	4,2	3,5	96	2459
550	4,4	3,6	96	4287
600	4,4	3,6	96	4287
700	4,4	3,6	116	7343



Swedex stålkapklingsor är bestyckade med en speciell hårdmetall lämpad för sågning i stål även utan kylning. 305 mm-klingorna är anpassade till Jepson och liknande maskiner. Diameter 305mm, z=60 är främst avsedd för grövre material medan z=80 är för tunnväggigt material och rostfritt.

Att tänka på: Rostfritt material är mycket slitande, varför omslipning måste ske oftare. För bästa ekonomiska utbyte skall matningshastigheten vara så hög som möjligt utan att äventyra klingans hållfasthet. Förslitningstiden är proportionerlig mot antalet gånger tanden skär igenom materialet. Stålkapklingsor S13 är väl lämpade att användas av plåtslagare, rörmokare, mekaniska verkstäder m.fl. Kan med fördel användas i en elhandssåg.

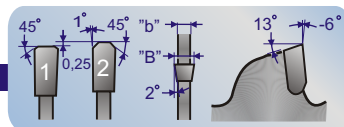


Sågklinga - formatsågning av sandwich material

N6EA13sp

Art. SP

Specialklinga för sågning av tunnväggigt stålplåt, ensidigt eller dubbelsidigt belagd på hårdskum eller liknande. Avsedd för maskiner där materialet är väl fastspänt

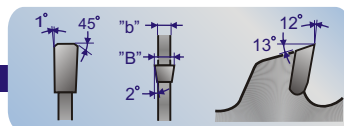


D	B	b	z	SEK
350	3,2	2,5	84	1712
400	3,2	2,5	96	2094
500	4,0	3,2	120	3004

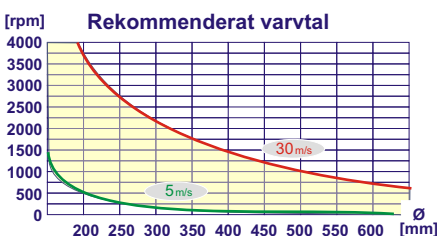
12EE16sp

Art. SP

Specialklinga för sågning av tunnväggigt stålplåt, ensidigt eller dubbelsidigt belagd på hårdskum eller liknande. Avsedd för maskiner där materialet är väl fastspänt



D	B	b	z	SEK
500	4,2	3,0	96	2774



Specialklingsor för kaping av skivor belagda med en- eller dubbelsidig tunnplåt. Klingorna är avsedda för specialmaskiner t.ex. panelsågar utan ritsklingor.

