

Blum Tandem glidskena

Inledning

Efter att ha letat efter glidskenan till Blum Tandem under en längre tid så hittade jag till slut en 3D-modellering som jag nu har använt mig av i några månader. Resultatet har blivit bra men lådan går inte riktigt med den mjukhet som originalet uppvisar. Detta beror troligen på att de 3D-printade hjulen inte blir perfekt runda vid utskrift.

Det blev en del efterarbete med den utskrivna glidskenan, se nedan. Helt överkomligt för mig som bara behövde en enda.

3D-modell

Den 3D-modellering som jag har använt mig av har skapats av kevinjkrieger. Du hittar hela materialet på adressen: <https://www.printables.com/model/840842-blum-kitchen-drawer-rollers>

3D-printning

Beställde 3D-printning hos Rapid Prototyping Solutions Sweden AB som inte bara gjorde ett bra jobb utan var snabba också... (<https://rapidprototypingsolutions.se>)

Beställningen gjordes med följande val:

Printer: FDM-skrivare (0,2 mm munstycke)

Material: ASA – vit

Måttenhet: mm

Skala: x1

Utfyllnad: 100%

Som kan ses på bilderna använder jag bara ett platt hjul men kanske fungerar det ännu bättre med två.

Beställ gärna någon extra glidskena. Jag förstörde den första vid utprovning utan att ha gjort någon anpassning alls.

Efterarbete med det printade resultatet

Samtliga hål där det ska sitta ett hjul behöver filas ur en aning då kanterna är lite råa. Allt för att hjulen ska rulla så bra som möjligt. Jag filade också av lite på längden av de icke-platta hjulen.

Dessutom filade jag ner den stora "knoppen" ovanför det mitre flata hjulet samt den lilla tappan undertill längst fram. Se bilderna och jämför. Detta är absolut nödvändigt för att glidskenan ska släppa från det innersta, låsta, läget när man sätter in lådan i skåpet.

Bilder

Samtliga tre bilder visar uppifrån och ner: Blum original, 3D-printat, 3d-printat slutresultat.



