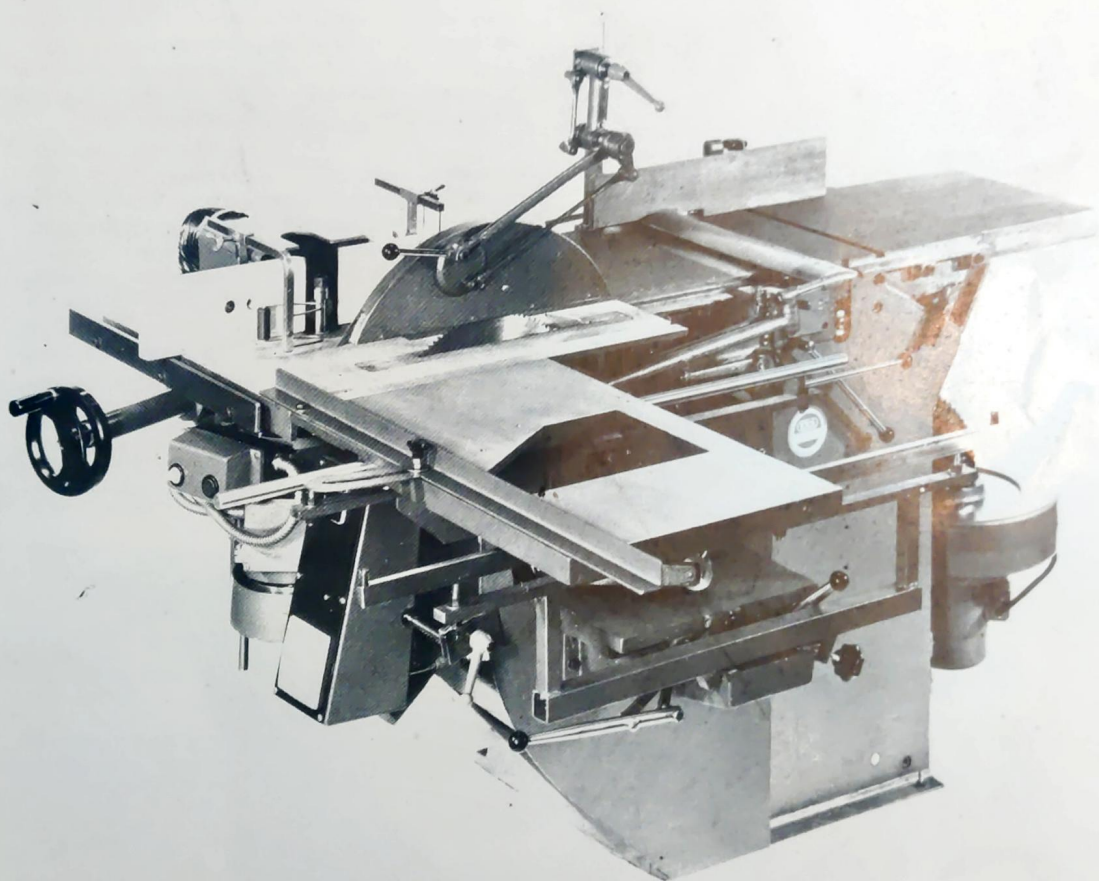


# KOMB. SNICKERIMASKIN

**EJCA**

Typ KRP



Kombinerad Snickerimaskin Typ KRP är en modern och praktisk arbetsmaskin för småverkstäder, hantverkare, skolor, sjukhus o. s. v. och är särskilt lämplig där begränsade utrymmen står till buds.

En mängd vid träbearbetning förekommande arbetstempon kan utföras i denna maskin, som snabbt är omställbar, och mycket omsorgsfullt utformad för att ge största produktion och bästa arbetsresultat.

# Komb. Snickerimaskin Typ KRP

Maskinen är alltigenom byggd av förstklassigt material och alla delar är omsorgsfullt bearbetade.

Skyddsanordningar enl. Arbetarskyddsstyrelsens föreskrifter är anordnade på maskinen.

Komb. snickerimaskin KRP tillverkas i två olika storlekar, KRP-25 och KRP-36.

Normalutförandet omfattar rikthvel, planhvel, cirkelsåg-anordning och borranordning. Borrchuck, hyvelstål och nycklar ingår.

Planhyvelanordningen har särskilt bord, höj- och sänkbart med ratt. Arbetsstycket frammatas av fjäderbelastade matarvalsar som är drivna genom en kedjetransmission.

Största hyvlingensbredd är 250 resp. 360 m/m. och största hyvlingstjocklek 130 m/m. Inställd hyvlingstjocklek avläses på en graderad skala.

Hyvelkuttern drives av el. motor på 2 resp. 3 hkr. och cirkelsåganordningen av en 3 hkr. motor.

Kontaktormotorskydd med överströms- och nollspänningsutlösning ingår.

På beställning kan maskinen förses med en eller flera av härneda specificerade extraanordningar.

## RIKTHYVEL (ingår i standardutförande)

Kuttern har 250 resp. 360 mm. arbetsbredd och hela bordslängden är c:a 1300 mm. I vinkel ställbart anhåll, förflyttbart över bordets hela bredd medföljer. SUVA kutterskydd, broms och spärr ingår. Falsningsspår finnes på bordkanten för upp till 10 mm. djupa falsningar.

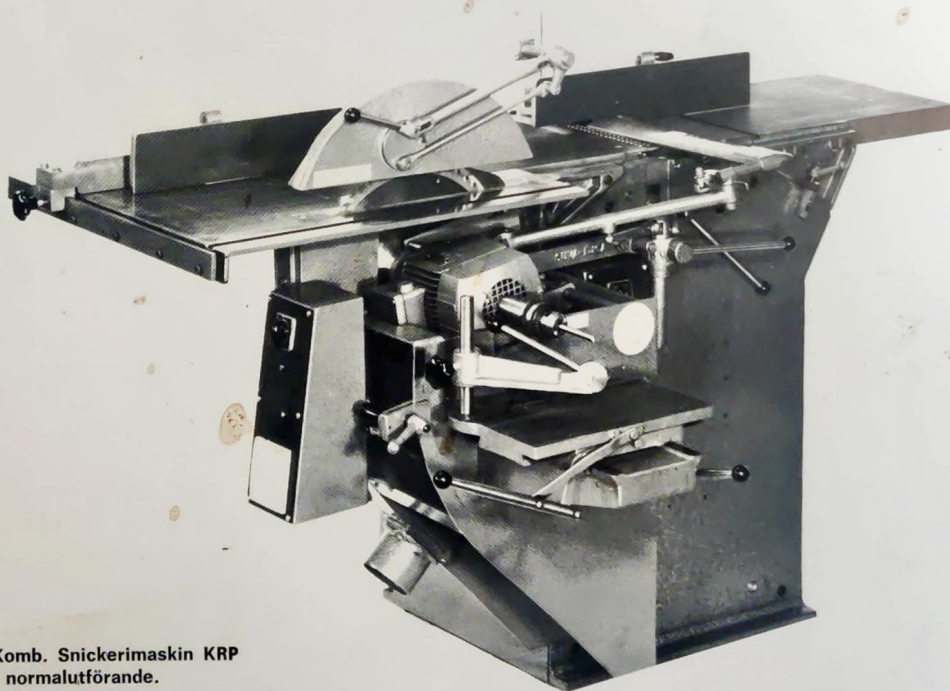
	KRP-25	KRP-36
Största arbetsbredd .....	250 mm.	360 mm.
Varvtal på rikthvelkuttern c:a	5000 v/min.	

## PLANHYVEL (ingår i standardutförandet)

Planhyvling sker under kuttern, och ett särskilt bord, höj- och sänkbart med ratt är monterat på maskinen.

Matarvalsarna drives med kedjetransmission.

	KRP-25	KRP-36
Största arbetsbredd .....	250 mm.	360 mm.
Största virkestjocklek .....	130 mm.	130 mm.
Matningshastighet .....	6,5 m/min.	6,5 m/min.



Komb. Snickerimaskin KRP  
i normalutförande.

### CIRKELSÄG (ingår i standardutförande)

Cirkelsågen drivs av särskild motor och sågklingan är höj- och sänkbar. Klingskydd och klyvkniv ingår. Geringsanhåll kan levereras extra.

Största klingdiameter	350 mm.
Håldiam. för klingan	30 mm.
Största såghöjd	c:a 110 mm.
Varvtal på klingspindeln	c:a 3000 v/min.
Motorstorlek	3 hkr.

### BORMASKIN OCH LÅNGHÅLSBORRANORDNING

(ingår i standardutförandet)

Höj- och sänkbart borbord samt spännanordning för arbetsstycket.

C:a 100 mm. bordrörelse ut och in samt i sidled.	
Varvtal på borrhjulet	3000 v/min.
Största spännvidd på borchucken	13 mm.

### 1. FRÄSANORDNING

Fräsmaskinen har stående spindel med 30 mm. verktygsdiameter och med spännbackar för frässtål. Anordningen är lätt svängbar åt sidan. Den drivs av särskild motor.

Varvtal	5500 och 8000 v/min.
Spindelns verktygsdiameter	30 mm.
Motorstorlek	1 hkr.
Vikt netto	c:a 40 kg.

### 2. JUSTERANORDNING

Praktiskt skjutbord vid sidan av sågklingan för format-sågning, justersågning o. dyl. Längsgående anhållsskena, ställbar i vinkel över bordet medföljer.

Bordstorlek	c:a 700×700 mm.
Vikt netto	c:a 30 kg.

### 3. STÅLSLIPANORDNING

Denna anordning består av slispindel för montering i borchucken samt en slid för placering på borbordet. Hyvelstålet som skall skärpas fastspänns i den skjutbara sliden och med små slipskär skärpes stålet.

Skålslipskiva	38×Ø76×Ø13 mm. medföljer
Vikt netto	c:a 5 kg.

### 4. GERINGSANHÅLL

Två typer av geringsanhåll kan erhållas. Dessa kan användas till cirkelsåganordningen.

Geringsanhåll i normalutförande kan ställas 0—45 grader åt båda sidor. Graderat geringsanhåll kan ställas 0—60 grader åt båda sidor efter graderad skala och är även försett med längdstoppanordning.

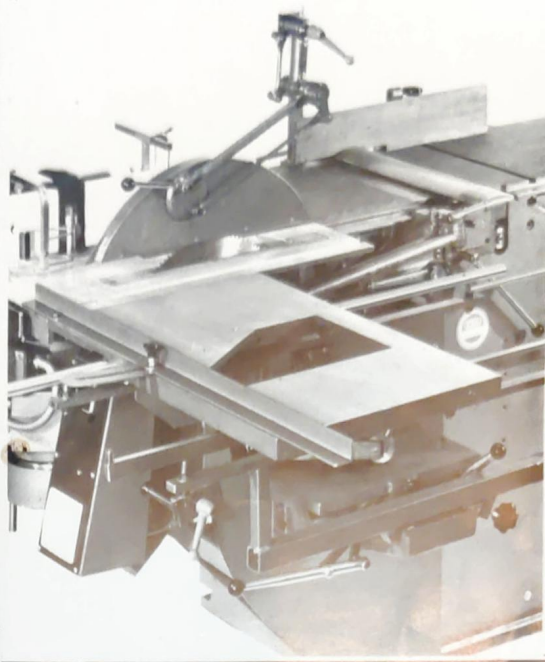
Vikt netto	c:a 1 kg.
------------	-----------

### 5. FRÄSKUTTER No 5

Denna fräskutter kan anbringas på cirkelsågspindeln och i fräskuttern kan olika profilstål inställas. Sju olika profilstål A—G kan erhållas. Kutterns diameter c:a 210 mm. Stålens bredd c:a 20 mm. Centrumhål 20 mm.

Vikt netto	c:a 1 kg.
------------	-----------

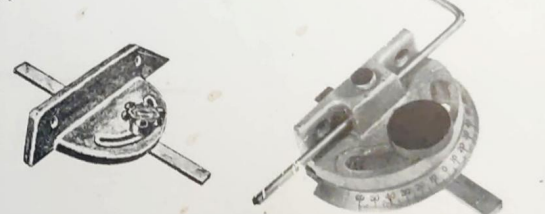
2



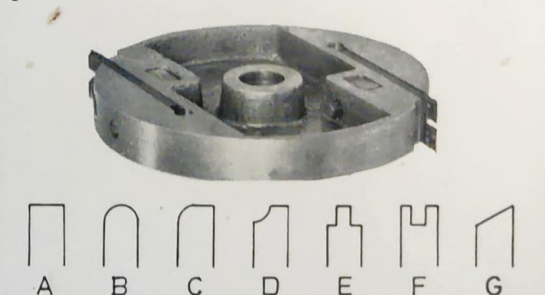
3



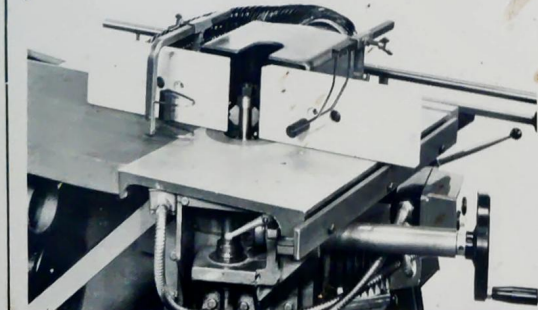
4



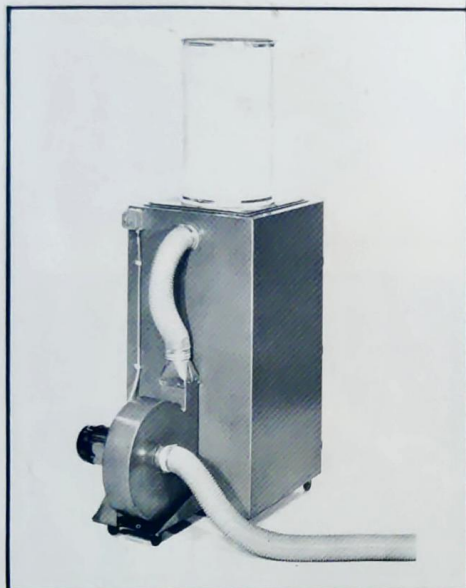
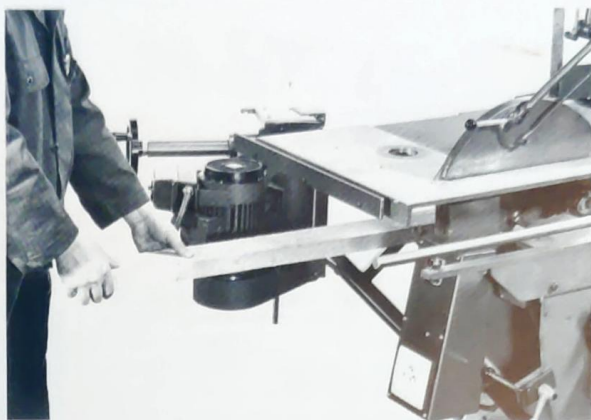
5



1



Vidstående avbildning visar hur bordfräsanordningen med ett enkelt handgrepp fälles åt sidan, så att planhyvling, sågning o. s. v. obehindrat kan utföras.



Avbildningen på sid. 1 visar komb. snickerimaskin KRP monterad med spånfläkt (till höger på bilden). Denna anordning har anslutning till rikthyvel- och planhyvelanordningen till såganordningen och i förekommande fall även till fräsanordningen. Spånuppsamling sker i spånpåse eller i evakueringsledning.

Maskinen kan även anslutas till spånutsugningsaggregat, t. ex. typ SA-3-A enl. vidstående avbildning. Här sker spånuppsamling i en plåstpåse inuti aggregatet.

Dimensioner:	KRP-25	KRP-36
Hylvingsbredd rikthyvel	250 mm.	360 mm.
Hylvingsbredd planhyvel	250 mm.	360 mm.
Största hylvlingstjocklek planhyvel	130 mm.	130 mm.
Total bordlängd	1300 mm.	1360 mm.
Max. cirkelsågklinga x håldiam.	350x30 mm.	350x30 mm.
Max. bordrörelse för borrarordning	100 mm.	100 mm.
Motorstorlek för kutterdrivning	2 hkr.	3 hkr.
Motorstorlek för cirkelsågdrivning	3 hkr.	3 hkr.
Motorstorlek för bordfräsmaskin	1 hkr.	1 hkr.
Vikt netto normalutförande	280 kg.	325 kg.

**EJCA**